

Mezcla Bituminosa Perdurable



Pavitek
·asfaltos

Mezcla Bituminosa Perdurable

Las mezclas bituminosas en caliente son la combinación de áridos y ligantes a temperaturas elevadas que permiten su mezclado en planta y posterior manejo en el lugar de puesta en obra.

En determinados casos, y para un cierto tipo de obra, como son los pequeños baches, zanjas, canalizaciones etc..., es necesario aumentar estos tiempos o incluso tener la opción de acopiar el material para utilizarlo durante varios días, para atender esta necesidad y poder dar este servicio a nuestros clientes se ha desarrollado un material con prestaciones especiales.

La modificación de las propiedades del betún se consigue mediante la introducción de aditivos especiales en el ligante, a partir de cierto tipo de hidrocarburos polimerizados que aportan estabilidad y facilitan la lubricación con los áridos.

Durante el tiempo que se mantiene la mezcla en acopio el betún modifica su viscosidad y permite su trabajo a temperatura ambiente. Pasado esta etapa, los aditivos se evaporan y recupera gran parte de las propiedades mecánicas iniciales de la mezcla bituminosa original.

La mezcla se fabrica en caliente con betunes de penetración y se almacena a temperatura ambiente durante largos periodos de tiempo sin perder sus propiedades.

La mezcla se fabrica con áridos calizos, silíceos y ligantes convencionales con penetración 50/70, que previamente han sido aditivados en la instalación. La granulometría de la mezcla corresponde a un huso AC16 descabezado, con un 5 % aproximadamente de ligante en la mezcla.

Se fabrica en la planta asfáltica en caliente reproduciendo la misma formulación empleada para mezclas bituminosas en caliente tipo AC16, a una temperatura entre 150°C y 160 °C. Una vez fabricada se deposita en el exterior en una zona especialmente dispuesta para ello, manteniéndola a temperatura ambiente hasta su retirada y posterior utilización.

Este material puede fabricarse bajo pedido con diferentes granulometrías y con distinta naturaleza de árido o también variando el color (solo disponible color rojo).

VENTAJAS

Elevado tiempo de almacenaje

Buena trabajabilidad.

Fácilmente transportable.

Adaptabilidad al soporte (se puede utilizar con el soporte mojado)