

Asfalto Percolado



Asfalto Percolado

Se trata de una solución muy eficaz para pavimentos que tienen que resistir el ataque de hidrocarburos.

Un asfalto con un índice de poros alto, al que posteriormente, se le aplica un mortero compuesto por un conglomerante hidráulico, resinas sintéticas, aditivos y cargas minerales. Al mezclarse con agua, formara una lechada capaz de penetrar en los huecos de la capa asfáltica, dotándola de una elevadísima resistencia al ataque de hidrocarburos.

APLICACIONES

- Aparcamientos de vehículos.
- Aeropuertos.
- Vías lentas de tráfico.
- Túneles.
- Carril-Bus.
- Estaciones de servicio.
- Puertos.
- Naves industriales.

VENTAJAS

- Alta resistencia a los carburantes derramados.
- Pavimento continuo, sin juntas.
- Alta resistencia al punzonamiento, ideal para tráfico de carretillas, lugares de carga y descarga.
- Alta resistencia mecánica por su incremento del módulo de rigidez.

CARACTERÍSTICAS

- Pavimento con la apariencia de un hormigón, pero con las características de flexibilidad de los asfaltos.
- Debe de extenderse el asfalto con los métodos tradicionales, al día siguiente se procedería a aplicar el mortero superficial.